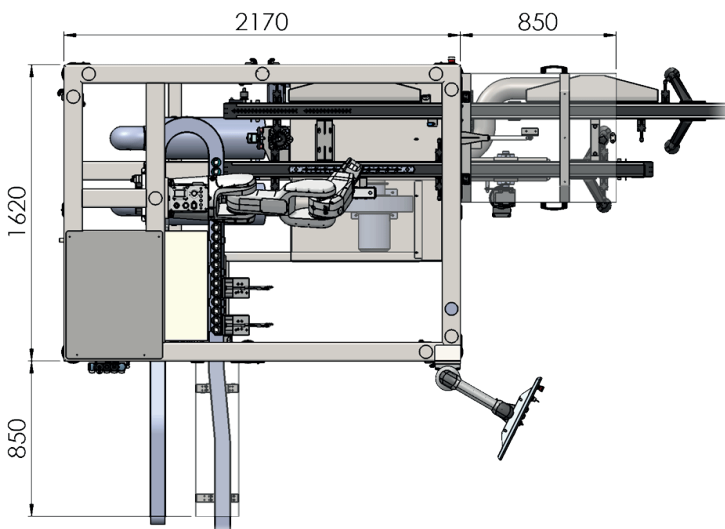
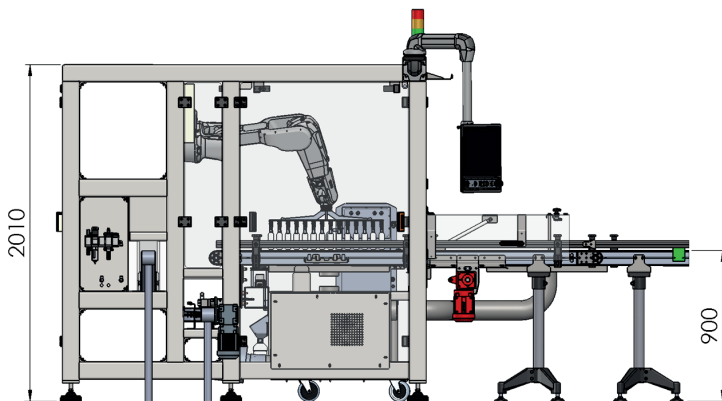
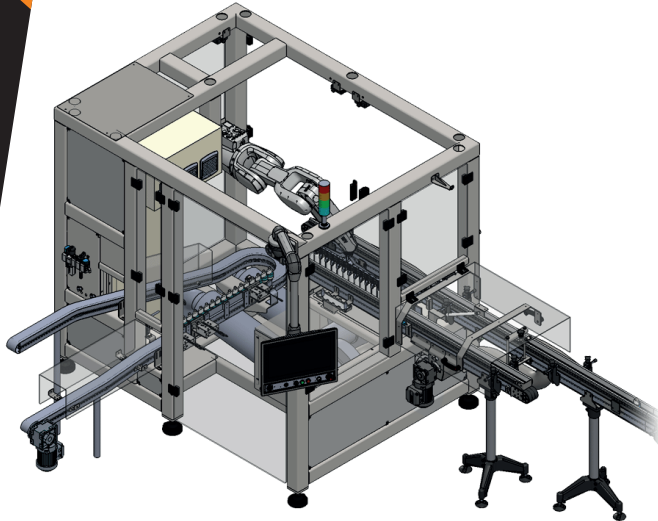


## Machines standards

### Dégotiseur

Pour **assurer la stabilité de produits de petite taille**, leur déplacement est souvent effectué dans des godets. Notre expérience dans ce domaine nous a permis de concevoir une **solution optimale de dégotisation**. Ce système assure un **positionnement des flacons** sur le convoyeur **extrêmement stable**. Grâce à une **bande aspirante** munie d'une structure particulière conçue par nos spécialistes, le positionnement de vos flacons restera stable pendant leur traitement.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ROBOTS

Quantité de robots	1
Type de robot	Polyarticulé
Cadence	jusqu'à 180 pièces par minute
Interface	Panel PC 18,53"
Connexion	Badge RFID ou mot de passe

### SYSTÈME PICK & PLACE

Mode de prise	Prise par ventouse
Quantité de flacons par prise	4 - 16
Arrivée de flacons	dans des godets
Arrivée par	Accumulation ou vis

## CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS

Hauteur	2,4 m
Longueur	2,2 m
Largeur	1,6 m
Poids	≈ 1,5 tonnes
Tension électrique	3x400+N
Puissance électrique	2 kW
Alimentation pneumatique	6 bar

## COMPOSANTS

- Convoyeur d'entrée
- Robot
- Préhenseur
- Convoyeur aspirant de sortie
- Enceinte carterisée

## OPTIONS POSSIBLES

- Poste de marquage et de contrôle
- Poste d'échantillonnage
- Convoyeur d'éjection